

**Spielgerät:**

**Art.-Nr.:**

Stand:

**Twister**

**OE-05-0004-XVL-0-000**

07.01.2020 J.M.

Bemerkungen:

Das Gerät wird in 2 Einzelteilen (inklusive Verschraubung) geliefert.

Gesamtgewicht: ~40kg

Schwerstes Bauteil: Twister ~35kg

Montageaufwand:

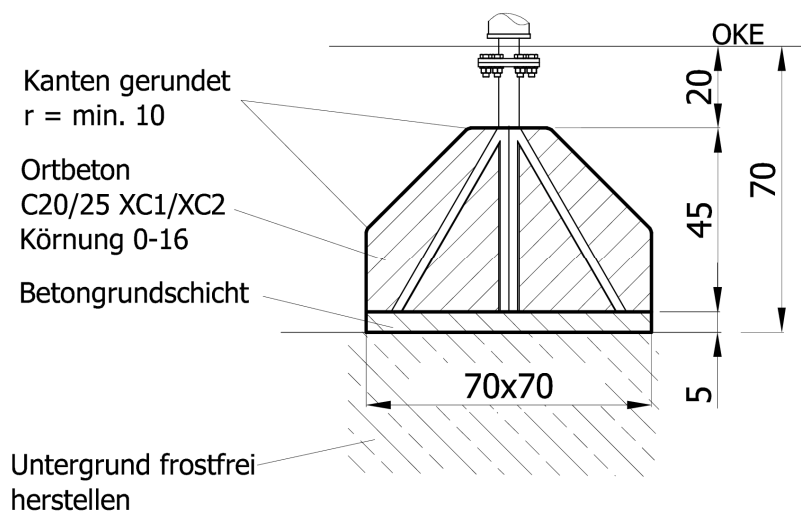
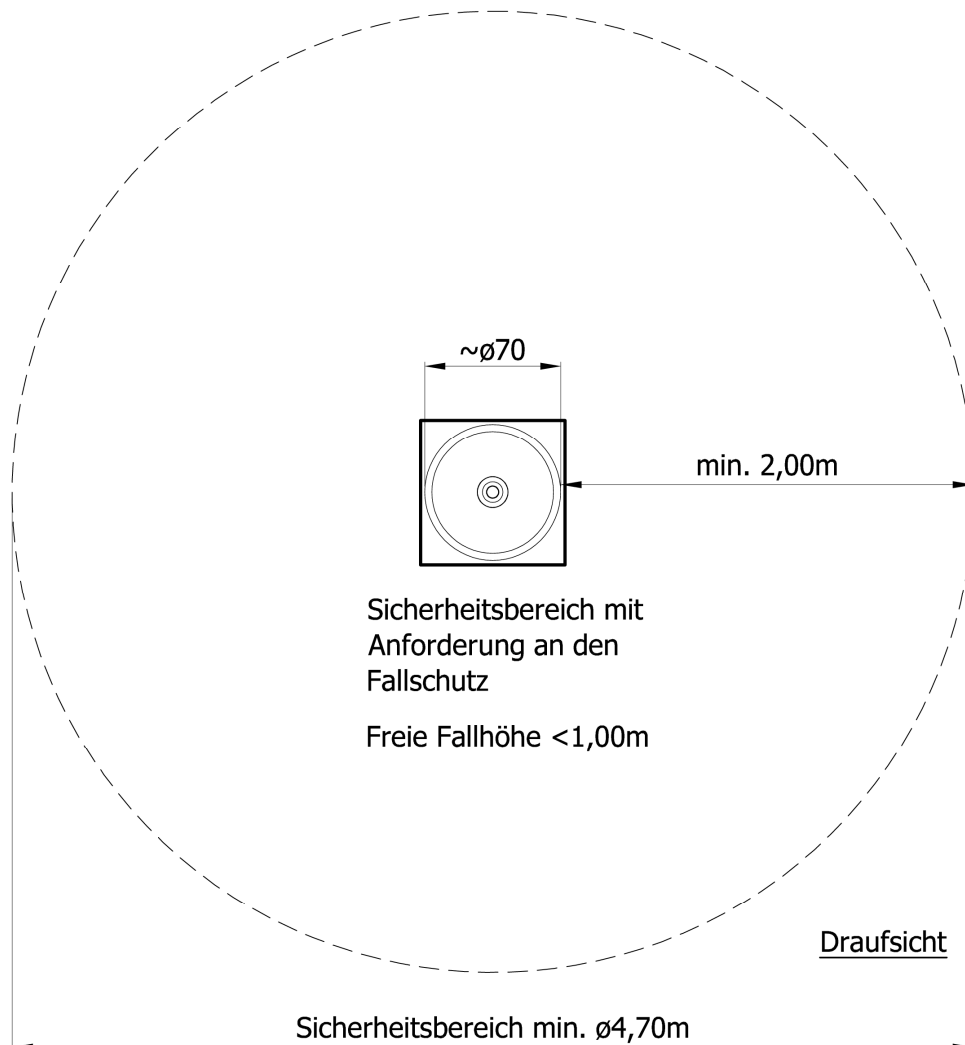
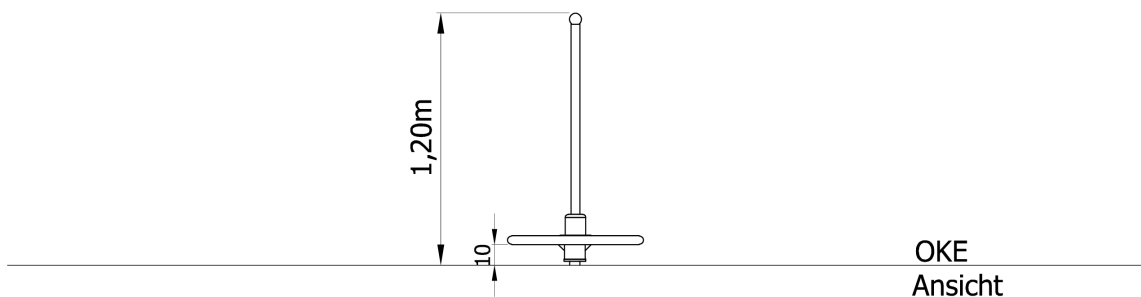
### **Montage:**

- Fundamentlöcher nach Plan ausheben
- Betongrundsicht nach Plan einbringen
- Gerät nach Plan zusammensetzen
- Gerät nach Plan aufstellen und ggf. abstützen
- Fundamente aus Ortbeton C20/25 XC1/XC2 Körnung 0-16 nach Plan herstellen
- Nach Abbinden des Betons Fundamentlöcher mit Erde verfüllen und lagenweise anstampfen
- Schrauben nochmals kontrollieren und ggf. nachziehen

Für den Einbau unserer Geräte mit den angegebenen Fundamentgrößen, ist eine Bodenklasse 3-4 erforderlich. (evtl. auch Bodenklasse 1 als Oberboden, sofern dieser nicht zu humushaltig ist).

In jedem Fall muss der Boden tragfähig sein.

Es ist im Fundamentbereich darauf zu achten, dass ein tragfähiger und frostsicherer Unterbau gewährleistet ist.



Montageanleitung  
Twister  
Art.-Nr.: OE-05-0004-XVL-0-000